

# FRONTMATEC

## Tilstandsrapport



# Retrofit - Tilstandsrapport



## 1. Nuværende tilstand

I tæt dialog med kunden starter vi med at gennemgå det nuværende udstyr/maskineri ud fra de kriterier og ønsker, der er til den fremtidige løsning.



## 2. Rapport

Der udarbejdes på baggrund af gennemgangen en rapport, der viser hvilke områder du bør sætte ind på - ud fra rød (skal udskiftes), gul (kan vente) eller grøn (opdateret). I denne rapport medfølger også en budgetpris på løsningen.



## 3. Projektering

Hvis der ønskes en udskiftning på de pågældende områder, laves der herefter en projektering på opgaven. Den indeholder bl.a. tidsplan, mødeoversigt, afklaring mv.



## 4. Udskiftning

Til sidst udskiftes de berørte dele og test af nyt setup gennemføres. Herefter overdrages det nye setup til kunden.




## Hvordan kører din produktion?

**Rød:** Det pågældende udstyr er forældet. Det bør udskiftes

**Gul:** Det pågældende udstyr fungerer, men nærmer sig en udskiftning

**Grøn:** Det pågældende udstyr er opdateret og kører optimalt

# FRONTMATEC



Frontmatec Control Systems dækker over gruppens løsninger inden for MES, industriel IT, SCADA og automationsløsninger. Frontmatec udvikler verdens førende skræddersyede løsninger til automatisering i fødevarerindustrien, andre hygiejnefølsomme industrier og forsyningsbranchen. Vi er især kendt for vores højkvalitetssystemer til hele værdikæden af kødindustrien – fra klassificering af slagtekroppe til slagtelinjer, opskærings- og udbenings-linjer, hygiejne-løsninger og kontrolsystemer til logistik og pakning.

**Frontmatec A/S**  
Østerbro 5  
7800 Skive  
Tlf. +45 975 250 22  
[controls.frontmatec.com](http://controls.frontmatec.com)

**Odense**  
Hvidkærvej 2c

**Smørum**  
Hassellunden 9

**Stilling, Skanderborg**  
Niels Bohrs Vej 17b

**Sønderborg**  
Nørrekobbøl 11